

KS 金属加工公司采用库

卡小型机器人

KUKA KR AGILUS 安装工件

**KS 公司采用自动化设备进行铝制工件的铣削加工。其中一种自动化设备就是：
极为快速而紧凑的库卡小型机器人 KUKA KR AGILUS。**

KS 金属加工有限公司专门从事铝制件的切削加工。其主要技术优势在于加工铝制型材，包括通过数控加工系统进行锯割，一直到打磨工序。该公司为各种不同行业（如窗口和立面技术、机械制造和电子行业）具有不同要求的公司供应产品。位于施瓦本施派欣根（schwäbischen Spaichingen）的 KS 金属加工有限公司已朝自动化方向迈出了一步：这一决定是值得的。因为结合了工业机器人和机床的自动化解决方案具有明显的竞争优势。



客户
KS 金属加工有限公司
施派欣根

公司/合作伙伴
Dreher 股份公司

应用
搬运与装卸
金属切削机床
安装
置入、组装

产品
KR AGILUS 6
小型机器人

行业
金属制品

目前状况/任务:

KS 一直在寻求一个新的高速加工中心。在 2011 年的汉诺威国际机床展览会 (EMO) 上, KS 与 Dreher 股份公司建立了联系, 该公司是美国机床制造商哈斯自动化公司的贸易公司和奥格斯堡库卡机器人有限公司的系统合作伙伴。在解决了机器人单元操作简便性问题并可确保使用各种不同部件之后, Dreher 股份公司开发了一个结合机床和自动化机器人单元的完整的解决方案。

实施措施/解决方案:

通过输送带将工件送至 DR-1B 机器人单元。然后 KUKA KR AGILUS 将工件从选定位置取走, 临时储存在单元内的一个专用装置上。具体配位已预先在单独的操作界面上编程并保存。机器人将已与零点对准的工件抓起, 放入 铣床 VF-2SS。由铣床执行钻削和铣削作业。加工完成后, 机器人将工件取出, 并使其顺着滑槽滑入一个装在单元外面的收集容器。

系统部件:

库卡小型机器人 KUKA KR AGILUS 的出众之处在于其循环时间短, 以及其高度的精确性和安全性。在搬运任务, 特别是取放作业方面, 小型机器人以其极短的循环时间令人心服口服。同时, 小型机器人 KR AGILUS 家族工作精准, 能够维持最高制造品质。KR AGILUS 6 工作快速且准确, 在它的负重范围等级内, 的确是无与伦比。DR-1 单元的基本配置包括一个带夹爪系统的工业机器人和一个夹紧装置。VF-2SS 配备了一个带直接驱动的主轴, 转速可达12000 转/分钟。借助于共振滤波器、可由操作员设定的轨迹平滑装置和扩展的程序存储器, VF-2SS 仅需很短的装备时间就可开始加工各种不同的部件。



C控制系统
KR C4
(Robot Controller)
KUKA smartPAD

实施
2013



成果/成效:

通过全自动生产实现每周 7 天、每天 24 小时的较高产量的生产。所连接的铣床 VF-2SS 以高速完成必要的钻削和铣削作业。同时装备时间短,可确保灵活性,以便生产不同的部件。Dreher 机器人单元与哈斯 (Haas) 机床结合是一种高效、投资回收期短因而成本效益高的解决方案。

欢迎更多了解适应未来需求的机器人技术:
+86 21 6787 1830, www.kuka-robotics.cn

此处您可以找到合适的销售联系人:
www.kuka-robotics.com/zh/sales/sales_regions

了解更多:

应用视频

- » Machine Tools 视频 1
- » Machine Tools 视频 2

更多链接

- » 下载 Machine Tools 的行业宣传单